



- 1-Vis de blocage
- 2-Dispositif de fixation
- 3-Vis de réglage fin
- 4-Poteau de serrage

- 5-Poteau principal
- 6-Socle (trempé, non magnétique)
- 7-Clé de blocage

1. Ce support magnétique est destiné aux comparateurs numériques/à cadran et aux comparateurs de contrôle à cadran.

Fixation comme suit :



tige de fixation de $\Phi 8$ mm (système métrique)



rainure en queue d'aronde

2. Utilisation :

---Tenez l'indicateur comme indiqué ci-dessous.

Attention : afin d'éviter toute erreur de mesure due à l'élasticité du réglage fin, le point de contact et la vis de réglage fin doivent être situés sur des côtés opposés (fig. 1) ;

Lors de l'utilisation, réglez la vis de réglage fin de manière à ce que le composant 1 se trouve entre le haut et le milieu du filetage ; pour augmenter l'élasticité de la tête, ne laissez pas le composant 1 se trouver au bas du filetage (fig. 2).



fig.1

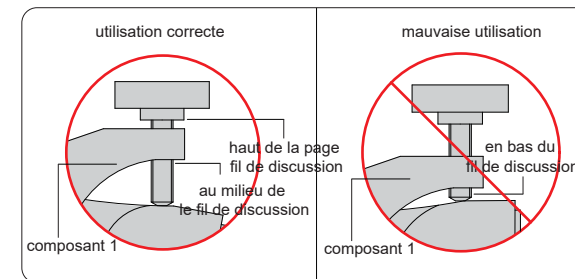


fig.2

---Avant utilisation, nettoyez la surface de contact de la base et de la plaque afin d'éviter toute erreur de mesure.

---Desserrez la vis de blocage, puis resserrez-la une fois l'indicateur installé. Desserrez la clé de blocage pour régler le pôle de serrage et l'indicateur dans la position appropriée. Il est plus pratique de tourner la vis de réglage fin lorsque l'indicateur est proche de la pièce à usiner. Une fois le réglage effectué, assurez-vous que chaque pièce est bien bloquée.

3. Pour obtenir une mesure précise, évitez d'utiliser le support magnétique universel dans un environnement soumis à des vibrations.